中國鋼鐵使用 AKSO 二氧化氯冷卻水系統管路之沉積腐蝕率報告

測試單位：**W635**　　人　　員：朱國水

試材編號	材 質	測 試 期 間	A 測試前重量（g）	B 測試後重量（g）	△W = A－B	mdd	mpy	用藥濃度及方法
1364	鐵	91.12.24 ~ 91.12.31	12.7633	12.7291	0.0342	0.34	0.063	$ClO_2$200ppm 浸泡 7 天
1365	鐵	91.12.24 ~ 91.12.31	12.7920	12.5028	0.2892	2.83	0.521	$ClO_2$1000ppm 浸泡 7 天
C3012	銅	91.12.24 ~ 91.12.31	13.2705	13.2602	0.0103	0.10	0.016	$ClO_2$200ppm 浸泡 7 天
C3013	銅	91.12.24 ~ 91.12.31	13.5454	13.4733	0.0721	0.71	0.114	$ClO_2$1000ppm 浸泡 7 天
1364	鐵	92.01.17 ~ 92.01.24	12.7291	12.7208	0.0083	0.08	0.015	水塔 30RT 運轉中未加藥之冷卻水浸泡 7 天
1365	鐵	92.01.17 ~ 92.01.24	12.5028	12.4905	0.0123	0.12	0.022	水塔 30RT 運轉中 ClO_2 2 ppm 之冷卻水浸泡 7 天
C3012	銅	92.01.17 ~ 92.01.24	13.2602	13.2600	0.0002	0	0	水塔 30RT 運轉中 ClO_2 2 ppm 之冷卻水浸泡 7 天
C3013	銅	92.01.17 ~ 92.01.24	13.4733	13.4744	-0.0011	-0.01	-0.002	水塔 30RT 運轉中未加藥之冷卻水浸泡 7 天